

国务院安全生产委员会办公室

安委办函〔2023〕113号

国务院安委会办公室关于 督促整改危险化学品重大危险源企业 2023 年 第一次部级督导核查发现问题隐患的函

各省、自治区、直辖市及新疆生产建设兵团安全生产委员会：

为深入贯彻习近平总书记关于安全生产重要指示批示精神，推进全国重大事故隐患专项排查整治 2023 行动和危险化学品重大风险防控工作，2023 年 5 月至 7 月，应急管理部组织各地应急管理部门和消防救援机构，充分发挥“消地协作”优势，开展了重大危险源企业 2023 年第一次安全专项检查督导。其间，应急管理部派出 10 个工作组赴 31 个省、自治区、直辖市及新疆生产建设兵团进行了督导核查，抽查 65 个市、204 家企业，对有关工作质量进行了现场核验，推动进一步排查整改了一批问题隐患，同时了解到一批典型经验做法。为用好工作成果，举一反三深化问题隐患排查整改，交流经验做法互学互鉴，完善重大危险源风险管控长效机制，现将本次部级督导核查发现的重大隐患（突出问题）和了解到的典型经验做法（见附件 1、2）印发给你们，并提出如下要求：

一、抓紧推动问题隐患整改到位。各省级安委会办公室要组

织对部级督导核查交办的重大隐患(突出问题)整改实行挂牌督办。要压实整改责任,持续跟踪整改进度质量,确保全部整改闭环、全部销号。要强化典型案例曝光,发现工作不负责任、整改弄虚作假、不及时不彻底等行为的,依法依规严肃查处,对典型问题严格执行“一案双罚”。对责令停产停业整顿的48家企业,省级有关部门要组织高水平专家严把复产验收关,达不到安全生产条件的不得复产。

二、持续完善“消地协作”联合监管机制。各地区要深入分析企业隐患排查整改质量不高、市级交叉检查不够深入、执法处罚“宽松软虚”等差距不足,针对一些企业典型问题隐患屡查屡有、举一反三不到位等突出问题,剖析深层次原因,强化改进举措。要认真总结“消地协作”联合监管机制运行、线上线下融合监管、推进安全包保责任落实的有效做法,积极学习借鉴有关先进经验,推动“消地协作”发挥更大优势,固化重大危险源常态化安全管控体系。

三、强化重大危险源安全风险信息化数字化管控。各地区要高度重视用好危险化学品安全生产风险监测预警系统,按要求拓展完善试生产重大危险源项目、硝化高危工艺等数据接入,强化线上巡查抽查和监测预警机制落实。要持续推进双重预防机制数字化应用提升,加快重大危险源安全包保责任人履职应用,纳入监督检查重点。要抓紧推动重大危险源企业全面建设特殊作业安全风险管控等“工业互联网+危化安全生产”场景,进一步提升重大风险防控效能。

各地区要认真贯彻落实 7 月 30 日全国安全生产电视电话会议和 8 月 16 日危险化学品安全监管重点工作视频推进会议精神，聚焦问题导向、目标导向，持续推动本地区重大事故隐患专项排查整治 2023 行动认真扎实开展，融合深化危险化学品重大事故隐患专项排查整治和“一防三提升”年度重点工作落实，坚决防范遏制重特大事故。请认真组织开展好重大危险源企业 2023 年第二次安全专项检查督导工作，部级督导核查将适时启动，实行综合评价和通报，确保取得实效。

附件：1. 部级督导核查发现的重大隐患（突出问题）清单
2. 典型经验做法清单



附件 1

部级督导核查发现的重大隐患(突出问题)清单

序号	省级单位	地市	企业名称	重大隐患(突出问题)
1	北京	房山	北京首发能源发展有限公司	抽查一张盲板抽堵安全作业票(MB20230705-2),填写作业开始时间7月5日10时10分,作业完工验收时间7月5日10时04分,作业时间晚于验收时间。
2				发油泵房配电间设在防爆区内,配电间内应急照明、软启动柜、低压柜为非防爆电气设施。
3	山西	太原	山西美锦华盛化工新材料有限公司	2023年6月6日1383管廊46~78轴一级动火票(DH20230606-JH/Y-001)无动火审批人意见,无安全交底记录。
4				二级重大危险源粗苯内浮顶储罐T01202A(运行中),SIS系统高高液位联锁紧急切断阀CLSV-01202A未经审批停用自动执行功能。
5				未建立企业专职消防队。
6	内蒙古	乌海	内蒙古君正化工有限责任公司	企业属于一级负荷用电企业,2023年7月13日2点02分停电至2点11分恢复,停电时间9分钟左右,未满足一级负荷要求,不符合(GB50052-2009)规定。
7		鄂尔多斯	内蒙古美力坚化工有限公司	中间体罐区的发烟硫酸、98.5%硝酸罐周边未设置三氧化硫、二氧化氮有毒气体检测报警器。
8	辽宁	营口	营口兴福化工有限公司	一名特种作业人员无证上岗作业(低压电工作业)。
9	吉林	松原	中化吉林长	合成氨装置合成塔在防爆区域内,下方消

序号	省级单位	地市	企业名称	重大隐患（突出问题）
10			山化工有限公司	防模块箱不防爆。
11				消防控制室人员无证上岗；消防水泵房未设置机械应急启动装置。
12	黑龙江	佳木斯	吉林省松原石油化工有限公司	液化烃储罐 TK05、TK07 的 SIS 系统未投入使用，企业“仪表联锁系统解除申请书”中联锁解除原因为“因检修施工暂停使用”，而实际储罐正在运行，并未检修。
13				气柜进口煤气管道水封处未设置煤气检测报警器。
14				大庆亚兴安全技术公司《重大危险源评估报告》和哈尔滨赛福特安全技术有限公司《安全现状评价报告》风险计算均未考虑重大危险源煤气柜的影响因素。
15				企业自查出的化工自动化控制仪表作业人员未持证上岗问题一直未整改。
16		伊春	佳木斯东兴煤化工有限公司	联动控制柜无消防泵远程启、停及动作反馈信号；联动控制柜远程启动泡沫泵故障。
17				能源中心办公楼附近煤气管道旁正在进行动火作业，后期提供的作业票审批人未签字。
18	浙江	衢州	建龙西林钢铁有限公司	焦炉煤气气柜出口水封处未设置气体泄漏检测报警器。
19	安徽	合肥	浙江衢化氟化学有限公司	氟化氢装卸区事故吸收风机现场控制开关处于手动状态，事故状态 SIS 系统不能启动吸收风机。
20				氯乙烯深度脱水装置区未设置有毒气体检测报警器（设置了 2 个可燃气体检测报警器）。
			中盐安徽天辰化工有限公司	氯乙烯、乙炔气柜高低限位联锁因检修于 2023 年 3 月 8 日申请摘除，检修结束至 7 月 13 日检查当天仍未恢复投用。

序号	省级单位	地市	企业名称	重大隐患（突出问题）
21			安徽皖维高新材料股份有限公司	涉及聚合工艺的聚乙烯醇装置聚合釜未设置引发剂、醋酸乙烯进料紧急切断装置。
22	福建	泉州	福建天原化工有限公司	苯乙烯贮罐温度自动控制调节系统没有投用。
23	江西	九江	江西兄弟药业有限公司	1#在用氨罐和 2#备用氨罐进料管道上 DCS 系统电动调节阀前手操截止阀处于关闭状态，不能实现远程自动化操作。
24		上饶	江西华飞医药科技有限公司	胺基化危险工艺持证人员 6 人、氯化危险工艺持证人员 4 人，持证人员数量不足，仪表调试签名的 2 人未提供化工自动化控制仪表作业证。
25			江西品汉新材料有限公司	四甲基二乙烯二硅氧烷岗位操作规程缺少原料性质、工艺原理、工艺控制参数、关键报警参数和异常处理等内容。
26	河南	濮阳	河南海尔希生物科技有限公司	甲类己胺酸钠车间二层可燃气体一甲胺进料调节阀组附近没有设置可燃气体检测报警器。
27	湖北	仙桃	湖北仙隆化工公司	液氯库液氯采样口附近未设置有毒气体检测报警器。
28	湖南	衡阳	建滔（衡阳）实业有限公司	乙炔发生装置防爆区域内次氯酸钠泵电机、乙炔发生器搅拌电机防爆等级为 D II BT4，防爆等级不足。
29		岳阳	岳阳昌德新材料有限公司	甲类罐区丙二醇甲醚储罐采用单罐单堤，丙二醇甲醚可燃气体检测报警器布置在隔堤外，可燃气体检测报警器不能起作用。
30				位于二层台阶的液氨球罐倒料管线手动阀门组处缺少有毒气体检测报警器。
31				甲类罐区（一级重大危险源）丙烯酸储罐进出口未设紧急切断阀。

序号	省级单位	地市	企业名称	重大隐患（突出问题）
32	广东	广州	广州小虎岛石化物流有限公司	可燃、有毒气体检测报警系统中 2 台有毒（甲醛）气体检测报警器的一级报警设定值为 12.5PPM、二级报警设定值为 25PPM，不符合要求；15 台有毒气体检测报警器未明确检测的介质。
33		惠州	惠州忠信化工有限公司	四台氧化炉 R2220A/B/C/D 在 EL+8 米的平板平台上异丙苯进料管线设有调节阀和切断阀，该平台未设置可燃气体检测报警器。
34	广西	钦州	广西东油沥青有限公司	3#原油罐区的设计图有 8 台可燃气体检测报警器，现场核查发现 AT-1004 为 H ₂ S 检测报警器，V303 原油罐切水口未安装可燃气体检测报警仪，与图纸不符。
35				沥青蒸馏装置控制室二楼的办公室面向具有爆炸危险性甲类装置一侧设有窗。
36			广西新天德能源有限公司	V301 甲醇储罐 SIS 出料阀关闭，经检查为仪表气源关闭。
37		北海	中国石化北海炼化有限责任公司	作业内容为常减压 P-106B 机封系统改造的一级动火作业票（0201-动火-20230705004），未填写应关联的其他特殊作业证，气体检测取样单未填写取样时间。
38	海南	儋州	海南逸盛石化有限公司	罐区机柜间设置在罐区配电室的四楼，面对 PX 罐区和醋酸罐区有门窗。
39			海南巴陵化工新材料有限公司	溶剂罐组（一）泵区分析小屋氢气钢瓶及氢压机场所未设置氢气气体检测报警仪。
40		东方	海南华盛新材料科技有限公司	双酚 A 结晶单元生产区域保温作业使用不防爆冲击钻，无监护人，未提供作业票，当天的安全承诺公告中显示无动火作业。
41				DPC 抗爆机柜间面向 PC 装置、BPA 装置、

序号	省级单位	地市	企业名称	重大隐患（突出问题）
				DPC 装置方向有门；BPA/DMC 抗爆联合机柜间面向 DMC 装置和 DPC 装置有门；罐区抗爆机柜间斜向甲醛装置有门。
42				消防控制室火灾报警控制器故障，无反馈信号，联动控制器故障。
43	重庆	长寿	重庆合汇制药有限公司	聚氨酯催化剂库房内五甲基二乙烯三胺、三乙烯二胺可以用水灭火，N'N-二甲基环己胺不可以用水灭火，三种物品储存在同一防火分区内；聚氨酯催化剂库房内存有不合格的苕氨、环己胺，超设计范围储存。
44				抽查加氢二楼安装预制管道一级动火作业票（纸质票证），动火作业实施时间 2023 年 2 月 10 日 9 时 52 分至 2023 年 2 月 10 日 17 时 00 分止，气体分析只进行了一次（09 时 30 分），接受交底人与动火作业人不一致，动火作业完工验收未签字；2023 年 6 月 19 日氨吸收釜旁气体检测仪移动位置（一级高处、一级动火）电子作业票，动火作业实施时间 13 时 00 分至 17 时 00 分，气体分析只进行了一次（09 时 50 分）；2023 年 6 月 30 日加氢二楼安装气体检测仪（一级高处、一级动火）电子作业票，动火作业实施时间 13 时 51 分至 17 时 45 分，气体检测时间 10 时 51 分，气体检测结果全部为未检出（包括氧气）。
45				二甲胺储罐（V2901A/B）出料切断阀（SIS 与 DCS 共用）前后手阀处于关闭状态，自动化控制系统未投入使用。
46			重庆市映天辉氯碱化工有限公司	8#液氯储罐进口只设有 SIS 切断阀，SIS 切断阀前手阀处于关闭状态，未设置 DCS 控制阀，进料为人工操作手阀和控制 SIS 切断阀打开。

序号	省级单位	地市	企业名称	重大隐患（突出问题）
47			重庆新恒阳储运有限公司	一级重大危险源 T3 罐区 301 储罐的进口管线上 SIS 切断阀后手阀处于关闭状态。
48	四川	乐山	福华通达化学公司	液氯罐区出口管道仅在总管设置 SIS 切断阀，未在每个液氯储罐出口管道设置 SIS 切断阀；氯甲烷储罐出料管道的 SIS 系统切断阀摘除，不符合要求。
49			四川永祥公司	破碎厂房设计暂存电石 400t，现场检查时储量约 700t。
50		宜宾	四川北方红光特种化工有限公司	加氢装置 RV306 尾气管线安全阀根部阀处于关闭状态。
51	贵州	贵阳	贵州开阳化工有限公司	外操巡检室和装卸司机休息室面对液氨储罐的一侧设有门窗。
52		黔南	贵州瓮福蓝天氟化工股份有限公司	T4005E 氢氟酸储罐进口管线上的 SIS、DCS 切断阀前手阀处于关闭状态，6 台氢氟酸储罐的出口管线共用 1 台 DCS 切断阀。
53			瓮福（集团）有限责任公司瓮福化工公司	未提供氨水配置装置的设计资料，氨水储罐处未设置氨气检测报警仪。
54			贵州兴发化工有限公司	二甲基二硫醚工艺卡片中缺少报警值、联锁值，缺少可燃有毒气体检测报警器的报警值；二甲基二硫醚生产装置操作规程中缺少甲醇、硫化氢、二甲基二硫醚等危险化学品的毒性信息及可燃有毒气体检测报警仪的报警值。
55				二甲基二硫醚储罐区未设置有毒气体检测报警仪。
56	云南	红河哈尼	云南解化清洁能源开发	甲醇罐区甲醇中间罐可燃气体检测报警器设置与阀组间距大于 10m，不能覆盖释放

序号	省级单位	地市	企业名称	重大隐患（突出问题）
		族彝族自治州	有限公司解化化工分公司	源。液氨充装 1 号栈台只有一台氨有毒气体探测器，安装数量不足，不能覆盖装车鹤管泄漏点。
57				爆炸危险区域内 3#合成装置循环机电机不防爆。
58				控制室和司机休息室位于液氨球罐及装卸区域，未进行抗爆设计，窗户朝向液氨球罐方向。
59				3#合成装置变电所配电箱防爆级别为 dIIBT4, 不满足规范要求。
60				根据《外部安全防护距离安全风险评估报告》（2022 年 7 月），硝酸铵溶液储罐外部安全防护距离不足，企业虽已重新选址建成硝酸铵溶液储罐，但原硝酸铵溶液储罐还在使用，未清空、断开管道，并采取有效处置措施。
61				硝基复合肥爆炸危险区域内的鼓风机等未采用防爆电气设备。
62		云南弥勒市	磷电化工有限责任公司	安全生产责任制缺少安全科长等人员的安全生产职责。
63				净化装置机柜间朝向甲类装置的一侧有窗户，不符合防火防爆要求。
64				企业未提供防爆区域划分图，制磷车间多数电器、供电设备、开关、报警器等不防爆。
65			云南云天化红磷化工有限公司	液氨球罐氨进出管线手动阀门排处缺少有毒气体检测报警器。
66		昆明	云南煤业能源股份有限公司	擅自将煤气柜电气室改为装置控制室兼交接班室，且未进行抗爆设计；未经设计将粗苯储罐和甲类装卸区工具间改为外操

序号	省级单位	地市	企业名称	重大隐患（突出问题）
	67			室，在制冷站附近设置焦化外操室和吸烟室。
67			昆明云能化工有限公司	聚合装置四层只有一台氯乙烯泄漏检测报警器，无法覆盖全部释放源。
68				聚合装置四层东侧使用非防爆电子秤。
69	西藏	藏青工业园	西藏新琪安精细化工有限公司	氯化车间操作人员仅有 4 人持有氯化工艺工作证，其余 14 人尚未参加考试。
70			西藏浏河化工发展有限公司	原料库（丁类仓库）中储存有乙类原料重铬酸钠。
71				电解车间为爆炸危险区域，现状报告中电气设备选型明确为 Exde II CT4，现场检查发现电解车间设备防爆标志有 Exd II BT4GB(输送泵)、Exd II BT6GB/EX tD(防爆接线箱)、CJEXU.1239（输送泵），不符合防爆要求。
72				一级动火作业（作业票编号 0000049），作业时间为 10:45-17:45，气体分析仪在动火前 10:20 进行了一次，中午中断作业未见气体分析记录。
73	陕西	榆林	陕西金泰氯碱化工公司	合成车间二楼氯气、氢气控制阀、废气回收压缩机房二台压缩机及二期氯乙烯罐区旁边的氯乙烯采样口处未设置有毒、可燃气体检测报警仪。
74				消防控制室值班人员无证上岗，且不会操作设备主机。
75			陕西延长石油榆神能源化工有限公司	查阅企业编号为“0001308”高处作业票特种作业人员“田某”未提供高处作业操作证。

序号	省级单位	地市	企业名称	重大隐患（突出问题）
76	甘肃	兰州新区	兰州助剂厂股份有限公司	常温过氧化物仓库内，可燃气体检测报警器设置不满足 5 米保护半径要求。
77				氧化储存岗位的作业人员未取得过氧化工艺作业证。
78			甘肃智鹏科技有限公司	未按《液氯（氯气）生产企业安全风险隐患排查指南（试行）》要求，设置液氯储罐进出口 SIS 系统紧急切断阀。
79			兰州泰邦化工科技有限公司	成品库重大危险源评估报告中，氯酸钠和高氯酸钾的现场实际最大储存量分别为 375t 和 200t，与设计不一致，超设计储存量储存。
80				2023 年 7 月 10 日检查时氯酸钠电解一楼正在进行一级动火作业（票证号 TBHG-NC-071001），动火审批人未签署意见。
81				双氧水储罐进料未实现自动化控制，需操作人员现场开阀。
82				氯酸钠生产装置 SIS 系统的氯酸钠电解循环量联锁氯酸钠整流停止长期摘除，而风险分析为不能及时跳车，采取的措施为及时调整、实时监控；未见长期摘除的最终审批权限人总经理的批准意见。
83		白银	靖远煤业集团刘化化工有限公司	一次隐患整改中，作业高度超过 10m 以上，未办理登高作业许可手续，检查当时补了一张作业许可票。
84				公司未建立一、二级用电负荷清单，采用双回路供电及柴油发电机供电模式，不能满足一级负荷用电的要求；公司未建立 UPS 供电清单。
85			中国石油天然气股份有	控制室内未见操作规程，提供的工艺卡片上缺少液位控制范围、高低液位报警等关

序号	省级单位	地市	企业名称	重大隐患（突出问题）
			限公司甘肃白银销售分公司	键控制指标。
86				控制楼内设有与控制室和机柜间相通的开票室，且开票室面向发油区有门窗。
87				8座汽油储罐和8座柴油储罐的进出口管线均未设置根部紧急切断阀。
88			甘肃北方三泰化工有限公司	未按照《液氯（氯气）生产企业安全风险隐患排查指南（试行）》的要求，设置液氯储罐进出口 SIS 切断阀。
89	青海	西宁	青海亚洲硅业多晶硅有限公司	查一级动火作业票证 20230630002，作业涉及电焊，但一名作业人员无焊工资质。
90			利安隆（中卫）新材料有限公司	特殊作业管理不规范，如：①动火作业证（JL-R720/M3-7301-3010-02）动火地点描述不具体（仅填写车间西侧）；②711车间“还原一楼再沸器腐蚀严重有漏液现象”整改过程仅见5月8日、9日办理的高处安全作业证，现场涉及动火、临时用电，检查时企业未能提供动火、临时用电作业许可证。
91	宁夏	中卫	宁夏朗利新材料股份有限公司	查阅一车间 2，4-二硝基氯化苯工段中控原始记录，内操人员周某未提供其硝化工艺特种作业操作证；查阅花名册，一车间（硝化工艺）操作人员中刘某、拓某、黄某、冯某、刘某未提供其硝化工艺特种作业操作证。
92				大连市化工设计院有限公司出具的《宁夏朗利新材料股份有限公司年产 3 万吨 2，4-二硝基氯苯、4 万吨硫化黑、2 万吨硫代硫酸钠（副产品）项目工艺包说明》中描述，宁夏朗利新材料股份有限公司与大连市化工设计院有限公司、多家科研机构、生产企业共同努力，完成了年产 3 万吨 2，

序号	省级单位	地市	企业名称	重大隐患（突出问题）
				4-二硝基氯苯、4万吨硫化黑、2万吨硫代硫酸钠（副产品）项目生产的全套工艺包（新开发的危险化学品生产工艺，国内首次使用的化工工艺），未提供工艺安全可靠性论证资料。
93				
94			宁夏沃凯琉新材料有限公司	总控室面向甲类生产区有窗户，未采用抗爆结构且未提供抗爆计算报告。
95				未设置液氯储罐出口管线 SIS 紧急切断阀。
96		银川	宁夏和宁化学有限公司	甲醇装置控制室、机柜间，充装站控制室不满足抗爆要求。
			宁夏永农生物科学有限公司	企业未经设计私自在物流门外增设液氨罐区现场控制室，且面向甲类库房、液氨装卸区有门窗。
97	新疆	克拉玛依	新疆兴达伟业泡塑新材料有限公司	企业有二甲苯、苯乙烯等有毒物质，全厂未设置有毒气体检测报警器。
98			新疆天伟化工有限公司	液氯储槽（二级重大危险源）进出口管线上仅设置一台阀门，未按要求设置独立的安全仪表系统。
99	新疆生产建设兵团	石河子	新疆天能化工有限公司	液氯储槽（二级重大危险源）气相出口管线上仅设置一台阀门，未按要求设置独立的安全仪表系统。

附件 2

典型经验做法清单

序号	地区	典型经验做法	关键词
1	北京市	北京市将本市危险化学品禁止、限制、控制措施写入地方性法规《北京市安全生产条例》，并设置相应法律责任，提升执行效力。结合监管工作实际，会同发展改革、经济和信息化、公安、交通、生态环境、规划和自然资源等部门起草《北京市危险化学品禁止、限制、控制措施（2023 年版）》，对不同区域、不同风险等级的危险化学品实施差异化管控。	禁限控措施 入地方法规
2	天津市	滨海新区应急管理局与天津渤海石化有限公司、天津大沽化工股份有限公司两家市属国企签订实践教学基地共建协议书，组织危险化学品执法人员驻企实训，每期实训时长不少于 2 周，目前累计实施 3 期，实训监管人员 30 名，切实增强执法人员对危险化学品生产过程中工艺操作、设备维护、外委施工及安全管理的全方位了解。	监管执法人员 入企实训
3	河北省	沧州市指导督促全市 27 套涉及硝化、氟化、氯化等高危工艺生产装置完成全流程自动化改造工作，有效提升了企业本质安全水平。	高危工艺全 流程自动化 改造
4	山西省	晋城市应急管理局 2019 年以来探索实行“企业出人、政府统管”新模式，由晋能装备、兰花科创、天泽集团三个煤化工集团分别组建三个检查服务组，采用交叉检查的形式每月入企开展检查指导，通过借力企业、服务企业，助力监管，有效保障重点煤化工企业安全生产。	政企合力检 查监管
5	内蒙古自治区	内蒙古自治区应急管理厅积极推进硝化企业微通道、管式反应器技改工作。截至	硝化企业微 通道、管式反

序号	地区	典型经验做法	关键词
		目前，全省 14 家硝化企业，有 8 家企业已通过工艺论证；3 家企业正在进行可靠性论证，其余企业也均已制定改造计划。	应器改造
6	吉林省	吉林省 坚持通报问责重大危险源安全包保责任人未按期履职情况，并由属地组织约谈企业主要负责人，年初以来共通报和约谈企业主要负责人及相关包保人员 32 人次。	通报约谈强化包保责任人履职
7	上海市	上海市 大力推动“自动化换人、机械化减人”工作，指导孚宝公司完成了智能化灌装流水线、英威达智能化仓库等技术改造，在巴斯夫化工实施机器人巡检，在上海化工区公共管廊实行机器人走航监测等技术应用。	自动化换人、机械化减人
8		上海市 指导 44 家仓储企业建成具备危险化学品储存空间、出入库、车辆出入信息管理等涵盖仓储各环节的信息化管理系统，市、区两级应急管理部门实现对全市 684 个仓间内十余万吨固、液、气态危险化学品的动态储存和出入库信息的实时掌握。	仓储信息化管理系统
9	江苏省	江苏省 指导企业规范动火等特殊作业行为，596 家重大危险源企业全部完成特殊作业电子票证数据对接，纸质票证动态清零；省厅抽调 10 名专家，持续对企业动火等特殊作业票证开展线上巡查，共检查企业 1070 家次、票证 2344 张，整治问题 6662 项，企均问题数由原来的 15 项下降至 2.5 项。	特殊作业电子票证应用
10		江苏省 对去年安全风险等级评估为 D 类以外的 21 家化工园区开展动态评估。	加强化工园区整治提升
11	浙江省	浙江省 立足防范“小企业大事故”风险，分类实施非许可化工医药企业安全专项整治。	加强专项整治，消除监管盲区
12		浙江省 立足实际，由省财政提供专项资金，依托浙江应急管理职业学院持续开展危险化	加强新进监管人员素质

序号	地区	典型经验做法	关键词
		学品监管干部素质提升班，加强化工园区新进监管干部监管综合素质，共开班两期，培训 203 名监管干部，每期培训周期 7 个月，实地教学时间 42 天。	提升
13		衢州市 全面推广特殊作业电子作业票，目前使用的企业已有 57 家（全市 135 家生产企业）。	推广特殊作业电子作业票
14	安徽省	安庆市 探索建立特殊作业“1+4+5+8”（1 套全流程信息化管理系统、4 大管控措施、5 大风险库、8 大全流程信息化模块）电子作业票制度，构建多功能信息化作业管理系统，实现特殊作业线上报备、统计分析、在线抽查等监管功能。	建设推广特殊作业电子作业票制度
15	河南省	濮阳市、许昌市 充分发挥骨干企业示范引领作用，在全市开展化工企业安全生产结对帮扶共建工作，促进企业之间取长补短，共同提升防范重大安全风险能力。	骨干企业引领帮扶
16	广东省	广东省应急管理厅、省消防救援总队 组织对 9030 项企业自查隐患“过筛子”，对 4198 项市级交叉检查问题“交单子”，每周编印工作简报督办通报，压紧压实企业主体责任和属地监管责任。对省级督导发现 6 家存在重大事故隐患的企业责令停产整顿，对突出违法行为由省级立案查处并依法处罚，强化执法效能。	深化“消地协作”工作质效
17		惠州市 推行化工（危险化学品）企业装置开停车检维修前置备勤应急力量制度和第三方安全督查服务，严密管控检维修安全风险。	加强开停车检维修安全风险管控
18	广西壮族自治区	北海市 实施安全生产红黑榜绩效考核激励机制，印发红黑榜 3 期，红榜表扬单位 40 家次、黑榜通报单位 13 家次。	加强通报绩效考核激励
19	海南省	东方市应急管理局、东方市消防救援支	深化“消地协

序号	地区	典型经验做法	关键词
		队深入落实“消地协作”机制，主动上门服务企业，今年以来先后召开3次联席会议，开展7次检查指导、3次联合演练、企业投产期间安排专业力量驻场24小时保障。	作”工作质效
20	重庆市	长寿经开区 印发《安全生产积分管理实施细则》并设安全生产专项资金，对年终积分高于60分的企业在安全设施设备升级改造、重大隐患整改、安全信息化建设、安全管理体系建设等方面给予产业补助和资金奖励。	创新企业安全生产积分管理
21	四川省	四川省 借鉴部危险化学品重点县专家指导服务模式，自2019年开始，共开展6轮专家指导服务，对14个重点县（化工园区）指导服务25次，检查发现隐患2560项（其中重大隐患215项），组织业务培训60场次。	省级重点县专家指导服务
22		四川省 多部门建立并有效运行危险化学品生产建设项目（尤其是重大危险源建设项目）“立项前”决策咨询、“落地时”联合审查、“建成后”分级监管机制，积极加强安全风险源头管控。	加强项目安全风险源头管控
23	云南省	云南省 红河州消防救援支队着力建强重大危险源企业专职消防队伍，将企业专职消防队伍纳入联勤联动联训体系，通过训练、拉动、调动、联合演练、业务交流等多种形式，提高企业专职消防队战斗力。	建强重大危险源企业专职消防队伍
24	宁夏回族自治区	中卫市 审慎引进化工项目，除延链强链补链的建设项目之外，不再引进其他危险化学品生产企业；严格落实“初步议、专家评、联合审”原则开展新上化工项目安全风险论证，凡是达不到三年专项整治和风险集中治理要求的项目一律不批，切实加强化工项目源头管控。	加强项目源头管控

序号	地区	典型经验做法	关键词
25		宁东能源化工基地完善安全人才培养机制，建立危险化学品安全监管队伍培养机制，新入职安全监管人员在企业定向挂职半年，每月至少组织一次学习会，提高人员业务能力水平。	安全监管人员企业挂职学习

(信息公开形式:依申请公开)

抄报:国务院安委会主任、副主任。

抄送:各省、自治区、直辖市及新疆生产建设兵团安全生产委员会办公室,消防救援总队,有关中央企业。

国务院安委会办公室

2023年9月5日印发

承办单位:危化监管一司 经办人:范景春 电话:83933464 共印70份

